



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102618811 A

(43) 申请公布日 2012.08.01

(21) 申请号 201210100971.4

(22) 申请日 2012.04.09

(71) 申请人 无锡亚太新技术有限公司

地址 214112 江苏省无锡市无锡新区锡鸿路
28 号

(72) 发明人 陈建生

(74) 专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所

(普通合伙) 32227

代理人 顾朝瑞

(51) Int. Cl.

C23C 2/08 (2006.01)

C23C 2/40 (2006.01)

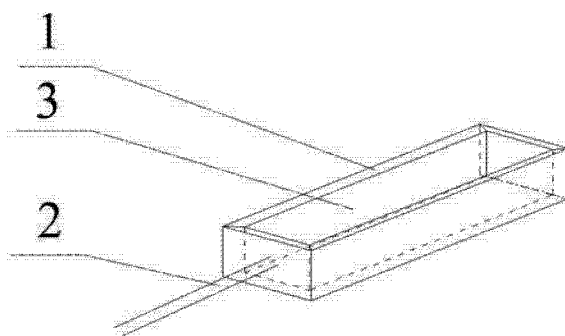
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 发明名称

铜带镀锡装置

(57) 摘要

本发明提供了铜带镀锡装置,该装置能够方便、快捷地在铜带上镀锡,并且安全可靠,提高了生产效率,其包括镀锡炉、软管,所述镀锡炉连接所述软管,所述软管连接煤气罐,所述镀锡炉内设有锡液池。



1. 铜带镀锡装置,其特征在于:其包括镀锡炉、软管,所述镀锡炉连接所述软管,所述软管连接煤气罐,所述镀锡炉内设有锡液池。

铜带镀锡装置

技术领域

[0001] 本发明涉及电力设备领域,具体为铜带镀锡装置。

背景技术

[0002] 在电磁干扰特强的环境中,比如附近有高电磁辐射的设备,则需要隔离,铜带一般作为线缆屏蔽,铜主要用作隔离屏蔽,就是将设备与电磁环境隔绝,产生屏蔽效果,但是铜是比较容易氧化、生锈的,防腐蚀能力也较弱,而通过镀锡处理后,锡在空气中形成二氧化锡薄膜,可防止铜带进一步氧化,提高抗氧化能力,具有良好的抗腐蚀性能,也可增加可焊性能,容易焊接,且表面光亮。

发明内容

[0003] 针对上述问题,本发明提供了铜带镀锡装置,该装置能够方便、快捷地在铜带上镀锡,并且安全可靠,提高了生产效率。

[0004] 其技术方案是这样的:其特征在于:其包括镀锡炉、软管,所述镀锡炉连接所述软管,所述软管连接煤气罐,所述镀锡炉内设有锡液池。

[0005] 本发明的有益效果是,该装置可有效保证操作员的安全,以及避免人为因素造成对产品质量的影响,提高了生产效率。

附图说明

[0006] 图 1 是本发明的结构示意图;

图 2 是本发明的主视图。

具体实施方式

[0007] 如图 1、图 2 所示,本发明包括镀锡炉 1、软管 2,镀锡炉 1 连接软管 2,软管 2 连接煤气罐,镀锡炉 1 内设有锡液池 3,镀锡炉 1 接通煤气罐后,可熔化锡液池 3,即可方便快捷地对铜带进行镀锡,并且操作安全。

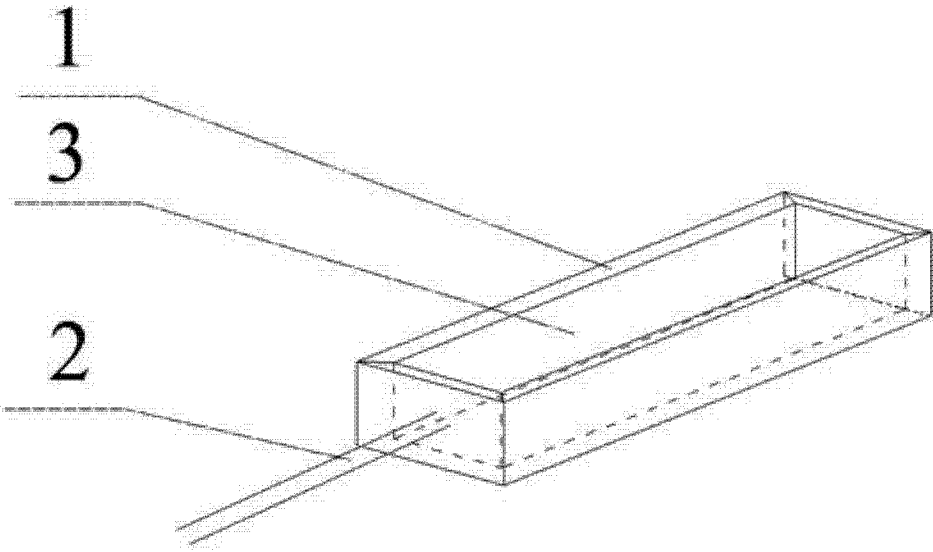


图 1

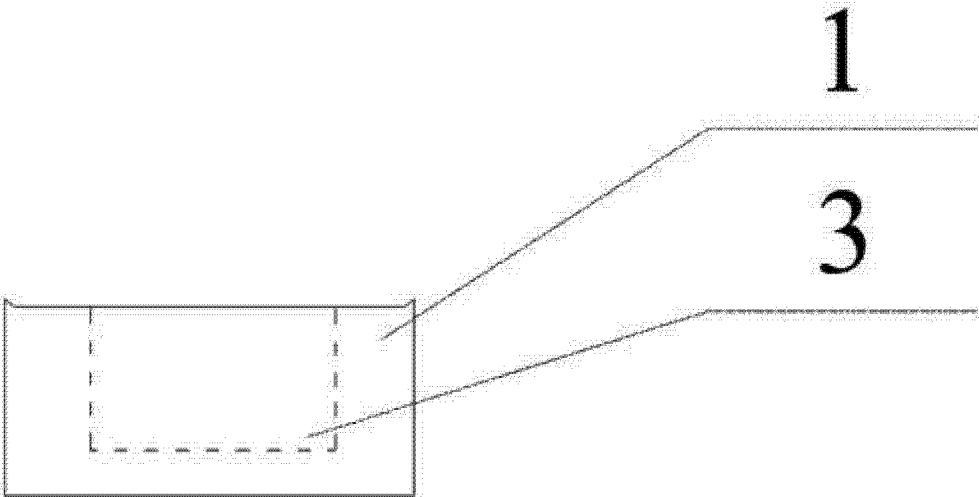


图 2