



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200420111280.5

[45] 授权公告日 2005 年 11 月 9 日

[11] 授权公告号 CN 2739198Y

[22] 申请日 2004.11.5

[21] 申请号 200420111280.5

[73] 专利权人 甘 默

地址 363400 福建省东山县铜陵镇演武街 467 号

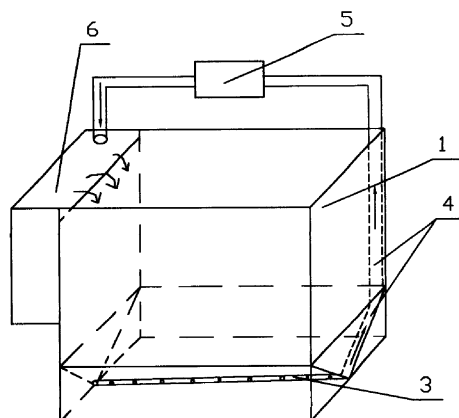
[72] 设计人 甘 默

权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称 自然沉淀过滤的电镀槽

[57] 摘要

本实用新型公开了一种自然沉淀过滤的电镀槽，电镀槽的上部为方形槽体而底部制成截面成“V”型的呈卧式三棱柱结构，电镀槽底部卧式三棱柱结构的尖底卧有一多孔的水管，多孔水管卧式三棱柱结构上接水管沿边而上接到过滤机。本实用新型采用自然沉淀过滤，利用停工时的沉淀，在开工前完整地吸进过滤机内，并可连续过滤生产，从而提高过滤效果，减少因打气而悬浮在药水里的杂质对电镀的影响，从而提高了电镀的质量，因过滤效果理想，而无需停产清缸，本实用新型具有结构简单，使用安全方便等优点，不仅作为电镀槽，还可在其它类似领域作为槽体使用。



I S S N 1 0 0 8 - 4 2 7 4

1、一种自然沉淀过滤的电镀槽，其特征在于电镀槽（1）的上部为方形槽体而底部制成截面成“V”型的呈卧式三棱柱（2）结构，电镀槽底部卧式三棱柱（2）结构的尖底卧有一多孔的水管（3），多孔水管卧式三棱柱（3）结构上接水管（4）沿边而上接到过滤机（5）。

2、根据权利要求 1 所述的自然沉淀过滤的电镀槽，其特征在于所述的电镀槽（1）底部的截面制成等边“V”型的呈卧式三棱柱结构。

自然沉淀过滤的电镀槽

技术领域：

本实用新型涉及一种电镀槽，尤其适用于表面处理行业里的自然沉淀过滤的电镀槽。

背景技术：

在电镀行业里，电镀用的槽有电镀槽，电镀槽用于电镀工件，电镀槽的设计有多种：最多的为长方型单排电镀槽，有四方型双排电镀槽，也有椭圆型自转等电镀槽，工件经多个连体的清洗槽逆流清洗干净后进入电镀槽进行电镀。电镀槽的槽底为平底，过滤不干净。过滤方法有镀前过滤、连续过滤和定期清缸等方法，清缸是最干净的过滤方法，但存在很多不便，清缸需过滤机把药水全部抽出，存放在同等容积的过滤缸里，洗好电镀槽后再抽回去，这对有几千升和上万升的药水电镀槽而言很难办到，因为电镀车间一般都排放得很紧凑，在里面要摆放这样一个过滤缸很难，且清缸因清洗而增加药水的损耗，也增加了废水的排放，目前连续过滤为最常用的方法之一，但因过滤效果不够理想，也需配合定期清缸，电镀槽见图1。

发明内容：

本实用新型的目的在于克服上述缺点，提供一种结构更简单、清洗效果较好、能减少废水的排放以及清洗水的用量较少的自然沉淀过滤的电镀槽。本实用新型的目的是这样实现的，所述的自然沉淀过滤的电镀槽，其结构特点为电镀槽的上部为方形槽体而底部制成截面成“V”型的呈卧式三棱柱结构，电镀槽底部卧式三棱柱结构的尖底卧有一多孔的水管，多孔水管卧式三棱柱结构上接水管沿边而上接到过滤机。本实用新型的目的还可通过以下技术方案实现的，所述的自然沉淀过滤的电镀槽，其特点为所述的电镀槽底部的截面制成等边“V”型的呈卧式三棱柱结构。本实用新型采用自然沉淀过滤，利用停工时的沉淀，在开工前完整地吸进过滤机内，并可连续过滤生产，从而提高过滤效果，减少因打气（工艺生产需要）而悬浮在药水里的杂质对电镀的影响，从而提高了电镀的质量，因过滤效果理想，而无需停产清缸（一般清缸需花一天以上时间），本实用新型具有结构简单，使用安全方便等优点，不仅作为电镀槽，还可在其它类似领域作为槽体使用。

附图说明：

图1为现有的电镀槽结构示意图。

图2为本实用新型的电镀槽结构示意图。

图3为本实用新型的底部制成截面成“V”型的呈卧式三棱柱结构的示意图。

具体实施方式：

下面结合附图对本实用新型进行详细说明：

如图1、图2、图3所示，本实用新型的自然沉淀过滤的电镀槽，结构特点为电镀槽1的上部为方形槽体而底部制成截面成“V”型的呈卧式三棱柱2结构，截面优选等边“V”型，电镀槽底部呈卧式三棱柱3结构的尖底卧有一多孔的水管3，多孔水管3上接水管4沿边而上接到过滤机5。过滤机5中的液体经调整槽6回到电镀槽的槽中，调整槽的作用是药水净化，主要安装大阴极和小阳极，进行小电流电解，排除有机杂质的影响，并可做为添加口。工作时，把工件在三连体、四连体等多连体结构的过水槽逆流清洗后放入上述的电镀槽进行电镀。

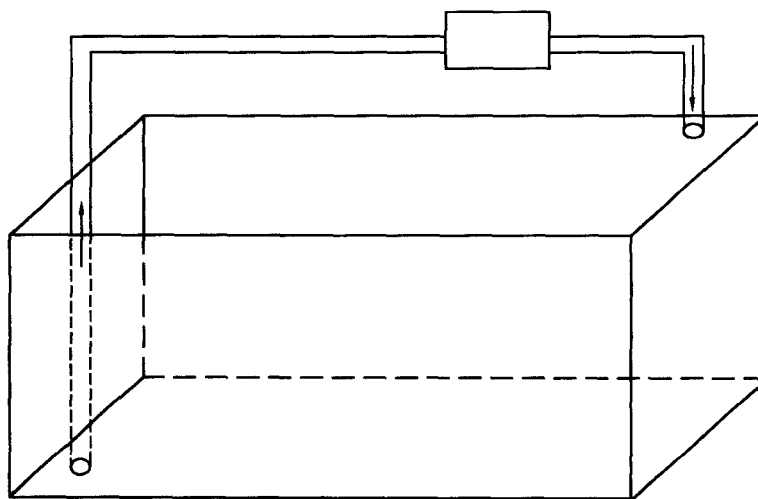


图1

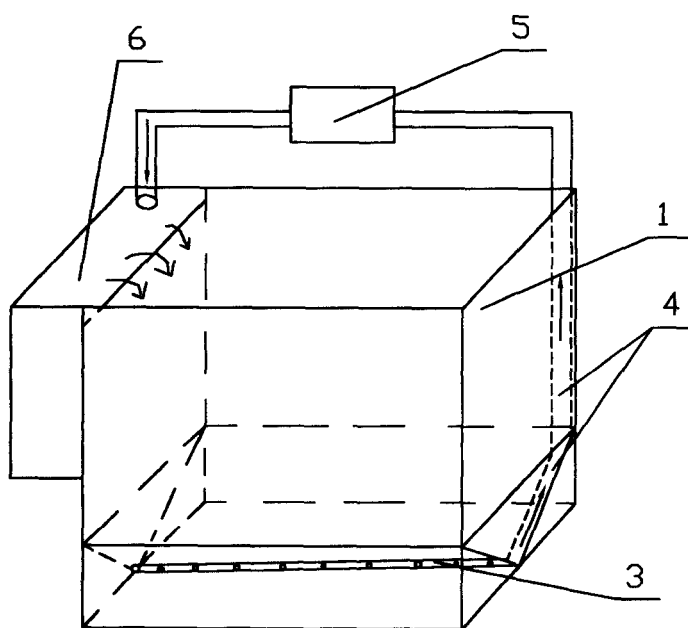


图2

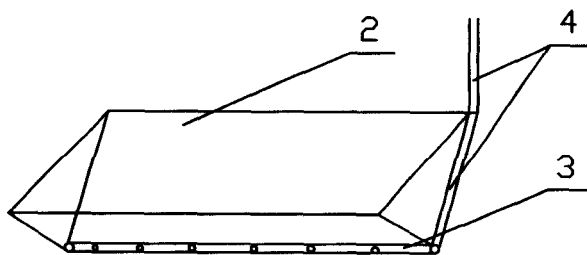


图3