

[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 00103904.0

[43] 公开日 2001 年 1 月 24 日

[11] 公开号 CN 1281115A

[22] 申请日 2000.2.28 [21] 申请号 00103904.0

[30] 优先权

[32] 1999.7.15 [33] CN [31] 99216037.5

[71] 申请人 郑州龙海专利开发有限公司

地址 450008 河南省郑州市陈砦工业区郑州维孚
管道有限公司

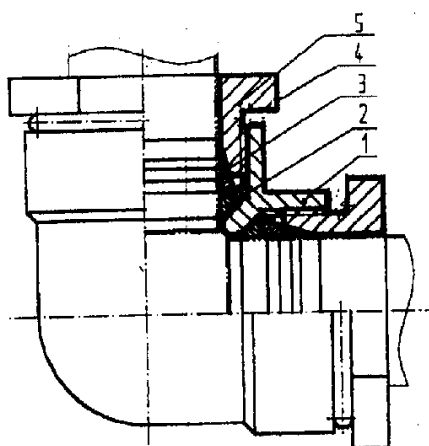
[72] 发明人 阎金波

权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图页数 1 页

[54] 发明名称 全涂镀直插式玛钢管件

[57] 摘要

本发明涉及一种直插式玛钢管件。为了解决直插式玛钢管件的不耐腐蚀的问题,本发明提出了一种全涂镀直插式玛钢管件。在管件的内外表面上全部涂镀一层镍和塑料防腐材料。从而使该种管件可以适用于包括塑料管、铝塑复合管和薄壁不锈钢管等所有管材。



ISSN 1008-4274

权 利 要 求 书

1. 一种直插式玛钢管件，其特征是管件的内外表面全部涂镀一层防腐材料。
2. 根据权利要求 1 所述的直插式玛钢管件，其特征是管件的内外表面全部镀镍。
3. 根据权利要求 1 所述的直插式玛钢管件，其特征是管件的内外表面全部涂塑。
4. 根据权利要求 1 所述的直插式玛钢管件，其特征是管件的内外表面即镀镍又涂塑。



说明书

全涂镀直插式玛钢管件

本发明涉及一种管道连接件。

目前所使用的直插式玛钢管件基本上有三种，一种是螺塞型结构（ZL97248315.2），一种是螺帽型结构（ZL95225124.8），另一种是活接头（ZL91110809.2），它们都是用于镀锌碳钢管道上。但镀锌碳钢管道将要逐渐被淘汰，随之而来的是各种塑料管、铝塑复合管和薄壁不锈钢管等管材纷纷投放市场。由于已有的直插式玛钢管件不耐腐蚀，不能用于上述管材。

本发明的目的是要提供一种全涂镀直插式玛钢管件，使之具有很好的耐腐蚀性能，以便适用于所有管材。

本发明的目的是通过将已有的直插式玛钢管件内外表面全部涂镀一层防腐材料来实现的。这一层防腐材料可以是涂塑层，也可以是镀镍层，或者是即镀镍又涂塑的复合层。

本发明的全涂塑直插式玛钢管件，由于与输送介质接触的内腔部分和与空气接触的外表面全部涂镀上一层防腐蚀材料，所以耐腐蚀。

本发明的具体结构由附图给出。

附图是根据本发明提出的全涂镀直插式玛钢管件（采用 ZL97248315.2 的结构）的局部剖面图。

附图中：

1-接头体 2-密封圈 3-紧固套 4-防腐层 5-螺塞

下面结合附图详细说明依据本发明提出的管件的具体涂镀工艺。

将机械加工完了的接头体（1）、紧固套（3）和螺塞（5）进行脱脂、除锈等前处理，然后进行化学镀镍，再采用电泳漆进行涂塑，从而得到复合防腐层（4）。

00.03.01

说明书附图

