



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620017214.0

[45] 授权公告日 2007 年 10 月 17 日

[11] 授权公告号 CN 200961151Y

[22] 申请日 2006.7.25

[21] 申请号 200620017214.0

[73] 专利权人 深圳市好利时实业有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区沙井镇大
埔路 1 号

共同专利权人 奇宏电子(深圳)有限公司

[72] 设计人 冯书通

[74] 专利代理机构 东莞市中正知识产权事务所
代理人 鲁慧波

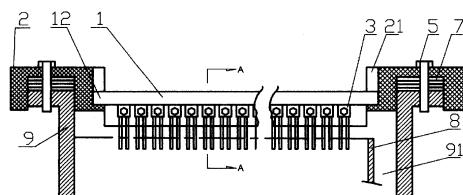
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

精密单端电镀专用挂具

[57] 摘要

一种精密单端电镀专用挂具，属电镀挂具新品种，其特征在于该挂具包括挂梁(1)、梁座(2)、压板(3)、螺钉(4、5)、弹簧(6)、调整垫(7)和溢流板(8)；挂梁(1)上有工件定位体(11)，工件定位体(11)内有螺孔，工件定位体(11)上方为压板(3)，外套弹簧(5)的螺钉(4)穿过压板圆孔拧进螺孔里；梁座(2)为 n 形块，n 形槽内有调整垫(7)，螺钉(5)穿过梁座(2)和调整垫(7)圆孔把梁座(2)安装在电镀槽(9)上端，梁座(2)内侧有安装挂梁(1)端部的立槽或斜槽(21)；溢流板(8)安装在电镀槽(9)内侧，与这端电镀槽板构成溢流沟(91)；它与已有位置精度差的电镀挂具相比，在精密电镀中，其特点：采用本挂具，镀层精度有保证，质量好，成品率高。



1、一种精密度单端电镀专用挂具，其特征在于该挂具包括挂樑（1）、樑座（2）、压板（3）、螺钉（4、5）、弹簧（6）、调整垫（7）和溢流板（8）；挂樑（1）上有工件定位体（11），工件定位体（11）内有螺孔，工件定位体（11）上方为压板（3），外套弹簧（5）的螺钉（4）穿过压板圆孔拧进螺孔里；樑座（2）为n形块，n形槽内有调整垫（7），螺钉（5）穿过樑座（2）和调整垫（7）圆孔把樑座（2）安装在电镀槽（9）上端，樑座（2）内侧有安装挂樑（1）端部的立槽或斜槽（21）；溢流板（8）安装在电镀槽（9）内侧，与这端电镀槽板构成溢流沟（91）。

2、根据权利、要求1所述的精密度单端电镀专用挂具，其特征在于该挂具挂樑端部有榫头（12）。

精密单端电镀专用挂具

技术领域

本实用新型涉及电镀挂具新品种。

背景技术

在机器设备中，某些零部件两端的技术要求不同，电镀镀种和次数也相应不同，要求高的一端需要电镀一次或二次，镀种要求也高，以适应焊接、耐磨性、耐腐蚀性、导电性和装饰性等的技术要求，而另一端没有上述这些要求，不用电镀或电镀一次即可，镀种要求也较低，在精密电镀中，两端电镀分界线要求准确，但，已有电镀挂具无法达到要求，造成电镀质量较差，成品率较低。

发明内容

本实用新型的目的在于提供一种在精密电镀中，质量好，成品率高的精密单端电镀专用挂具。

本挂具包括挂樑、樑座、压板、螺钉、弹簧、调整垫和溢流板；挂樑上有工件定位体，工件定位体内有螺孔，工件定位体上方为压板，外套弹簧的螺钉穿过压板圆孔拧进螺孔里；樑座为n形块，槽内有调整垫，螺钉穿过樑座和调整垫圆孔，把樑座安装在电镀槽上端，樑座内侧有安装挂樑端部的立槽或斜槽；溢流板安装在电镀槽内侧，与这端电镀槽板构成排液沟；挂樑端部有榫头；工件定位体形状因工件形状不同而不同，如工件上部为n形管那么工件定位体为n形浅槽或n形凸体，使用时，先把工件上部n形管，放在n形浅槽里或挂在n形凸体上，然后工件上加上压板，再把螺钉拧紧而固定，电镀层高度用溢流板溢流来保证，电镀层高度微调，用加减调整垫来实现，电镀层上端面是平面还是斜面，以挂樑端部放置在樑座立槽里还是斜槽里来确定。

本实用新型特点：采用本挂具，镀层精度有保证，质量好，成品率高。

附图说明

图1为本挂具局部主视示意图。

图2为本图1 A-A处剖视示意图。

具体实施方式

参照图1-2，本挂具包括挂樑（1）、樑座（2）、压板（3）、螺钉（4、5）、弹簧（6）、调整垫（7）和溢流板（8）；挂樑（1）上有工件

定位体(11)，工件定位体(11)内有螺孔，工件定位体(11)上方为压板(3)，外套弹簧(5)的螺钉(4)穿过压板圆孔拧进螺孔里；樑座(2)为n形块，n形槽内有调整垫(6)，螺钉(5)穿过樑座(2)和调整垫(7)圆孔把樑座(2)安装在电镀槽(9)上端，樑座(2)内侧有安装挂樑(1)端部的立槽或斜槽(21)；溢流板(8)安装在电镀槽(9)内侧，与这端电镀槽板构成溢流沟(91)；挂樑(1)端部有榫头(12)。

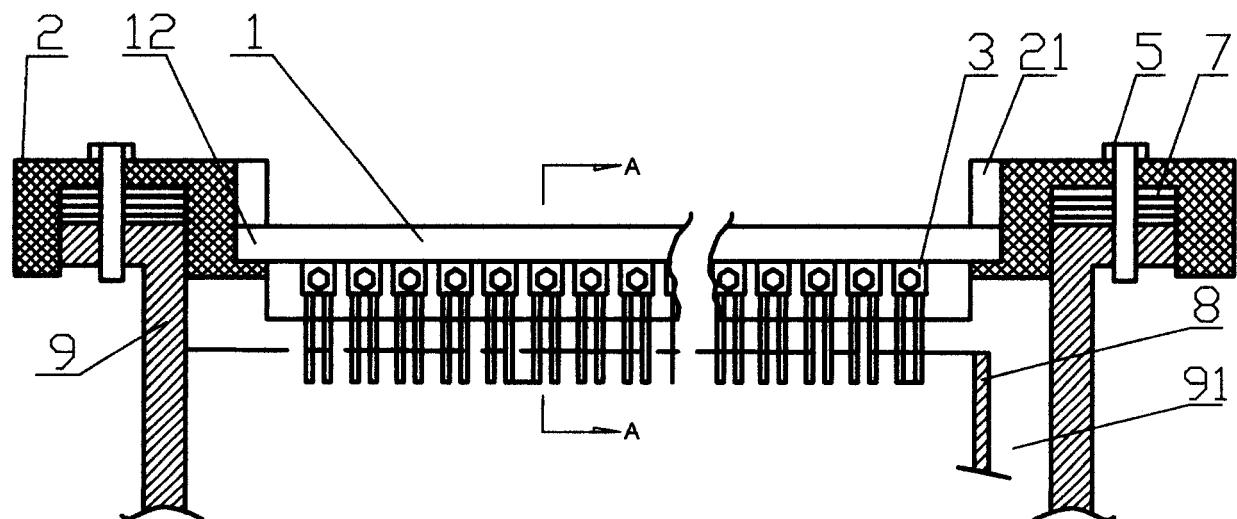


图 1

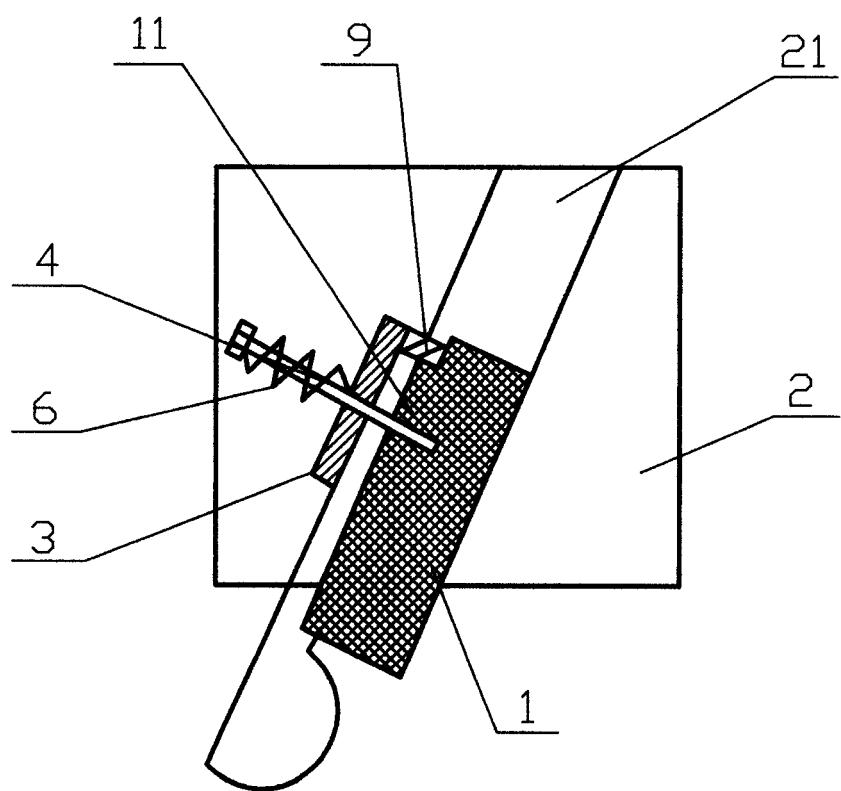


图 2